

COMUNE DI CASTIGLIONE D'INTELVI

**ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE
DI NATURA ECONOMICA
EROGATE NELL'ESERCIZIO 2015
LEGGE 241 del 07.08.1990
D.P.R. 118 del 07.04.2000 Art. 1**

Approvato con determinazione del responsabile del servizio nr. 43 del 21.04.2016

In pubblicazione all'Albo Comunale dal , 6 -06- 2016

Anno 2015

SETTORE: ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE
 SOGGETTI: PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE
 ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI - PERSONE FISICHE

N.	COGNOME E NOME	NATURA GIURIDICA	SEDE	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO €.	DISPOSIZIONE DI LEGGE	PROVVEDIMENTO
1	Diversi genitori alunni di seguito specificati: A.M.V. A.L. B.M.F. B.A. B.L. B.M.G. B.C. B.S. B.L. C.A. C.I. C.C. C.L. C.O. C.C. C.D. D.L. D.F. D.A. F.M. F.E. G.M.	Persone fisiche	Castiglione d'Intelvi	Contributo a rimborso parziale spese di viaggio a.s. 2014/2015	4.400,00 80,00 80,00 80,00 240,00 80,00 80,00 160,00 80,00 80,00 80,00 80,00 80,00 160,00 80,00 160,00 80,00 80,00 80,00 80,00 80,00 80,00 80,00	Regolamento Comunale approvato con del. C.C. 58 del 09/11/90 modificato con del. C.C. 5 del 08/02/91	Det. nr. 89 del 02.12.15

G.L.									
J.A.							80,00		
M.T.							160,00		
M.M.							80,00		
M.S.							80,00		
M.M.							80,00		
M.A.							160,00		
P.A.							160,00		
P.M.							80,00		
P.F.							80,00		
P.C.							160,00		
R.M.							160,00		
R.G.							80,00		
R.G.							80,00		
R.G.							80,00		
S.M.							80,00		
S.M.							80,00		
T.N.							160,00		
T.M.							80,00		
V.M.							160,00		
Z.M.							80,00		
							€ 4.400,00	TOTALE	

QUADRO RIASSUNTIVO

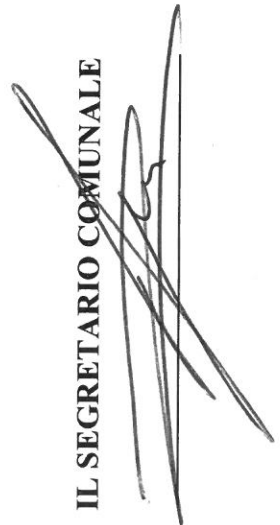
SETTORE	PERSONE FISICHE	PERSONE GIURIDICHE	TOTALE COMPLESSIVO
1) Assistenza e sicurezza sociale	0,00	0,00	0,00
2) Attività sportive e ricreative del tempo libero	0,00	0,00	0,00
3) Sviluppo economico	0,00	0,00	0,00
4) Attività culturali ed educative	4.400,00	0,00	4.400,00
5) Tutela dei valori ambientali	0,00	0,00	0,00
6) Attività a favore delle persone anziane portatori di handicap	0,00	0,00	0,00
7) Interventi straordinari	0,00	0,00	0,00
8) Altri benefici ed investimenti	0,00	0,00	0,00
TOTALE	4.400,00	0,00	4.400,00

Castiglione d'Intelvi, lì 21.04.2016

IL SINDACO



IL SEGRETARIO COMUNALE




IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
ALDO QUADRONI